

SERTİFİKA CERTIFICATE

TS EN ISO 3834-2

METALİK MALZEMELERİN ERGİTME KAYNAĞI İÇİN KALİTE ŞARTLARI QUALITY REQUIREMENTS FOR FUSION WELDING OF METALLIC MATERIALS

Üretici Adı : GALAKSİ MÜHENDİSLİK İNŞ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Manufacturer Name

Üretici Merkez Adresi : Yamanevler Mah. Akgül Sok. No: 1/18 Ümraniye/İSTANBUL
Manufacturer Center Address

Üretici Şube Adresi : Çoraklar Mah. 5010 Sok No:4/1 Aliğa / İZMİR
Manufacturer Branch Address

Standart : TS EN ISO 3834-2
Standard

Ürün : Çelik Yapılar için Bileşenler
Product
Components for Steel Structures

Sertifika No / Certificate Number : QRC-UB-3834-2026-021

Denetim Rapor No / Audit Report No : QRC-UB-2026-R025

Sertifika Başlangıç Tarihi / Certificate Start Date : 27.02.2026

Sertifika Bitiş Tarihi / Certificate Ending Date : 26.02.2027

ANKARA / 24.04.2026

Yer ve Tarihi
Place and Date



Kadir ÇİTOĞLU
Belgelendirme Müdürü
Certification Manager

Bu sertifika, standardın ve sözleşmesinin şartlarına uyulması ve yılda en az bir kez yapılacak periyodik ara denetimlerde başarılı olunması halinde belgelendirme tarihinden itibaren üç yıl süreyle geçerlidir.

This certification ensures that the certification data is valid for three years if the conditions of the standard and the agreement are complied with and the periodic interim audits held once a year are successful.

Sertifika detayları için lütfen EK-1'e bakınız. / Please see Annex-1 for certificate details.

SR-12 Yayın Tarihi: 08.10.2022 Rev.: 01 Rev. Tarihi: 21.12.2023



QUARCO MUAYENE VE BELGELENDİRME MÜH. A.Ş.

İvedikköy Mah. Melih Gökçek Blv. OSB TÜRK PLAZA No: 140/22 Yenimahalle / ANKARA

Tel: +90 312 394 58 90

info@quarco.com.tr • www.quarco.com.tr

EK-1

ANNEX-1

TS EN ISO 3834-2

Sertifika No / Certificate Number : QRC-UB-3834-2026-021

Belgelendirme Kapsamı / Scope of Certification

EN 4063'e Göre Kaynak Yöntemi Welding Process acc. to EN 4063	CEN ISO/TR 15608'e Göre Ana Malzeme Parent Material acc. to CEN ISO/TR 15608	Birleştirme Tipi Type of Joint	Ana Malzeme Kalınlık Aralığı Parent Material Thickness Range	Kalınlık Aralığı Thickness Range
135	1.2	BW / FW	$3 \leq t \leq 24 \text{ mm}$	Max. s= 24 mm
135	1.2	BW / FW	$15 \leq t \leq 60 \text{ mm}$	Max. s= 60 mm
135	1.2	FW	$t \geq 5 \text{ mm}$	Sınırlama Yok/No Restriction

Sorumlu Kaynak Koordinatörü / Responsible Welding Coordinator

Adı Soyadı / Name Surname : **GENCER AĞTAŞ**

Doğum Yeri / Place Of Birth : **ANKARA**

Doğum Tarihi / Date of Birth : **05.02.1986**

ANKARA / 24.04.2026

Yer ve Tarihi

Place and Date



Kadir ÇİTOĞLU

Belgelendirme Müdürü

Certification Manager

SR-12 Yayın Tarihi: 08.10.2022 Rev: 01 Rev. Tarihi: 21.12.2023

